

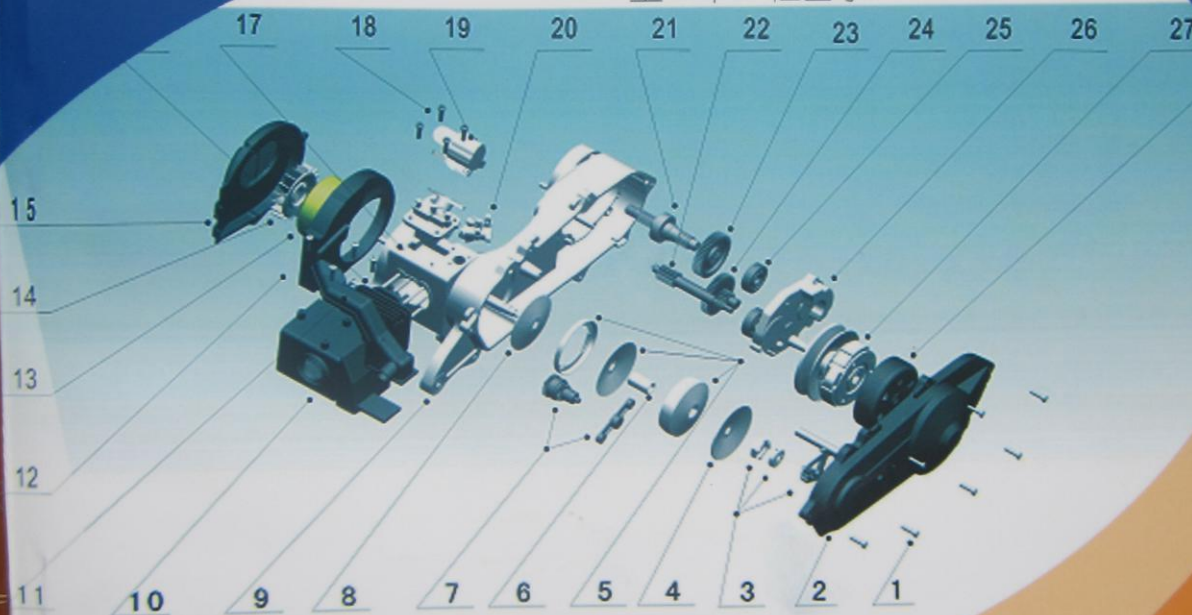


《典型设备拆装与维修》工作页

国家中等职业教育改革发展示范学校教学改革成果系列课程工作页

典型设备的拆装与维修

总主编: 孙其刚 主 编: 张建平
副主编: 孙淑玲 杨淑红
主 审: 杜国东



玉田职教中心 玉田技工学校



国家中等职业教育改革发展示范学校教学改革成果系列课程工作页

典型设备的拆装与维修

总 主 编：孙其刚

主 编：张建平

副 主 编：孙淑玲 杨淑红

主 审：杜国东

参编人员：吴伟华 钱立霞 孙 箫 张立武



前言

本工作页是国家中职改革发展示范校重点建设专业——机械制造技术专业课程改革的系列理实一体化成果之一。本工作页坚持以任务为驱动，以职业岗位需求为核心，以国家《职业技能鉴定规范》为依据，通过3个任务，17个教学活动，讲述了台虎钳的组装与维修和减速器的组装与维修，每个任务通过5个教学活动来完成。使学生更好地理解和掌握设备的装拆与维修知识，进而全面培养学生的综合职业能力，为学生进厂打下良好的技能基础。

本工作页在内容上，本着实用、够用的原则将理论知识穿插在实践教学之中，从职业学校学生的基础能力出发，遵循专业理论的学习规律和实践技能的形成规律，在任务引领下学习钳工技能和相关理论知识，避免了理论教学与实践相脱节。在形式上，通过【了解设备结构】、【设备装拆】、【设备维修】形式，引导学生思考，独立完成任务。

在编写工作页的过程中，同仁们经过反复探讨、研究实践最终敲定现在模式，还处于一直摸索阶段，再以后使用过程中还要不断修订，创新。有些环节还会随着教学改革和机械行业的发展删除或者发展。在编写过程由于认识及水平有限，难免有漏洞甚至错误。我们会汲取各方面意见，使其日臻完善。

编者

2014年3月

目录

任务一：台虎钳的组装与维修	1
学习活动一：接受工作任务，明确工作要求，制定工作计划	3
学习活动二：了解台虎钳	5
学习活动三：装拆工具	12
学习活动四：台虎钳的组装与维护	19
学习活动五：工作总结，成果展示，经验交流	26
任务二：减速器的组装	28
学习活动一：减速器的基础知识	31
学习活动二：一级圆柱齿轮减速器的装配与调整	36
学习活动三：展开式二级齿轮减速器的装配与调整	46
学习活动四：一级圆锥齿轮减速器的装配与调整	58
学习活动五：蜗杆减速器的装配与调整	66
学习活动六：行星齿轮减速器的装配与调试	73
学习活动七：工作总结，经验交流	81
任务三：减速器的维修	83
学习活动一：减速器的维修概述	85
学习活动二：减速器的日常维护与常见故障分析	87
学习活动三：减速器检修过程	93
学习活动四：减速器的轴、轴承、齿轮等的装配及维修	99
学习活动五：工作总结，经验交流	107



机修专业钳工领域系列工作页

传动结构的装配与调整

典型设备的拆装与维修

机床设备与管理

机械产品销售

普通机床的装配与调整

钳工零件加工

组件制作与装配



封面设计：代雪娟